



Компрессорное масло **LIKSOL COMPRESSOR PAO H1**

Техническое описание TDS/COMPRESSOR PAO H1/05.22

Компрессорное масло на основе полиальфаолефинов с возможностью применения в пищевой индустрии, косметологии и фармацевтике.



Высокий индекс вязкости



Не боится высоких температур



Не боится низких температур



Лёгкий запуск



Стабильная толщина масляной плёнки



Стойкая защита

Обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, создает прочную защитную пленку на поверхности деталей.

Синтетическая основа гарантирует отсутствие отложений и позволяет применять масла в широком диапазоне температур. Наличие в составе эфирных составляющих гарантирует чистоту масляной системы на протяжении всего срока эксплуатации. Высокая термическая стабильность увеличивает срок службы

ПРИМЕНЕНИЕ

LIKSOL COMPRESSOR PAO H1 - применяется в любых типах винтовых компрессоров, требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Высокие показатели срока эксплуатации ■ Увеличенный межсервисный интервал ■ Стабильность при продолжительной работе ■ Низкий коэффициент трения и защита от износа | <ul style="list-style-type: none"> ■ Термическая стабильность в широком диапазоне температур ■ Не вызывает образование лака и отложений ■ Совместимость с уплотнительными материалами ■ Низкая тенденция к | <ul style="list-style-type: none"> пенообразованию ■ Отличная деэмульгируемость и деаэрация ■ Разрешается смешивать с маслами LIKSIR COMPRESSOR другой вязкости |
|---|--|--|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIKSOL COMPRESSOR PAO 32 HI	LIKSOL COMPRESSOR PAO 46 HI	LIKSOL COMPRESSOR PAO 68 HI	LIKSOL COMPRESSOR PAO 100 HI
Базовое число	PAO/mPAO			
Содержание минерального масла	Нет			
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40°C	32 mm ² /s	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s
Кинематическая вязкость при 100°C	6,3 mm ² /s	7,5 mm ² /s	10,4 mm ² /s	12,5 mm ² /s
Индекс вязкости VI	141	148	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,850 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	254	260	260	261
Температура застывания, °C	-54	-54	-54	-54

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек. Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

